



MANUAL

HANDLEIDING

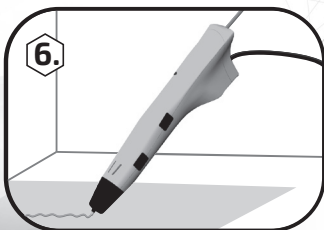
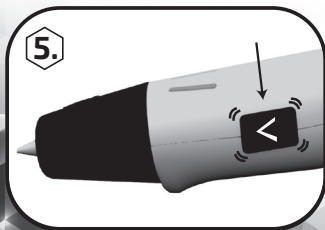
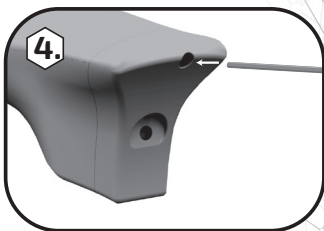
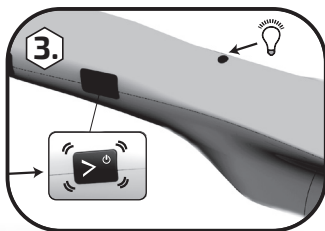
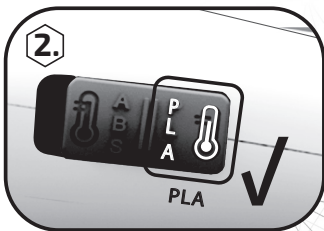
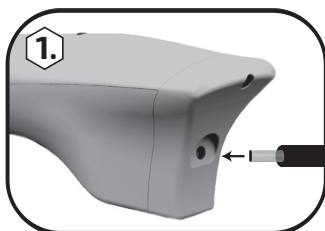
MODE D'EMPLOI

BETRIEBSANLEITUNG

INSTRUCKJA OBSŁUGI



QUICK START • SNELLE START • DÉBUT RAPIDE  
• SCHNELLSTART • SZYBKO ROZPOCZĄĆ



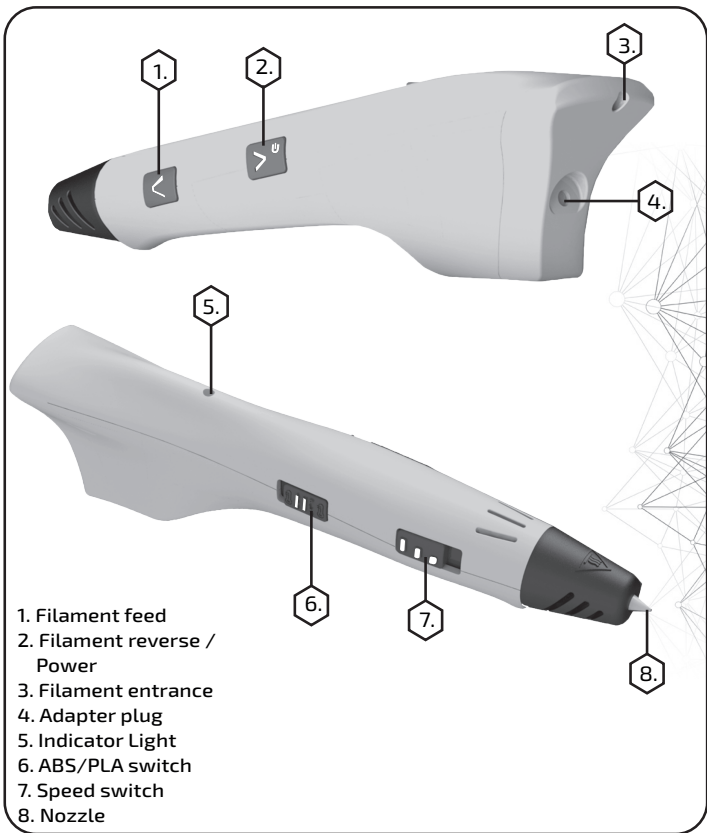


## **•CONTENT •INHOUD •CONTENU •INHALT •ZAWARTOŚĆ**

• Manual English.....	4
• Handleiding Nederlands.....	10
• Mode D'emploi Français.....	16
• Betriebsanleitung Deutsch.....	22
• Instrukcja obsługi Polski.....	28



# MANUAL



You can be proud of yourself, you're the owner of the 3Dandprint 3D pen, the number one 3D drawing pen. 3Dandprint 3D pen gives you extra power to be creative! Now you can create and draw your own objects quickly and easily.

Enjoy your premium 3D-pen!

## CONTENT

• Specifications .....	5
• Warnings .....	6
• Instructions .....	7
• Troubleshooting .....	8
• Warranty .....	9

## SPECIFICATIONS

Power supply:	AC/DC Adapter (Input: 100-240V, Output: 5V 2A)
Nozzle diameter:	0.7mm
Pen dimension:	18,5x4,5x3,2cm
Weight of pen:	70 grams
Working temperature:	10-35 °C
Working humidity:	20~65%RH (No Ion)
Storage temperature:	15-70 °C
Storage humidity:	10-80%RH
Heating temperature:	Adjustable (by button) ABS- Setting 220±10 °C PLA- Setting 190±10 °C
Material filament:	Suitable for 1.75mm PLA, PETG and ABS
Power off:	Automatically after 2 minutes no use
Status indicator:	Power on: red blinking, Ready for use: green
Molding speed:	Adjustable (by button)
Includes:	3D printing pen, power adapter, manual, 5 stencils, 10 colors PLA filament 1.75mm (10x5m=50m)

# WARNINGS

## CAUTION:

- This device can't be used by children under 14 years old.
- Keep out of reach of children under 14 years old.
- This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety.
- Do not use any other material besides PLA, PETG and ABS.
- Before using other filament, clean the pen properly and make sure that the old filament is removed from the nozzle.
- Only remove the filament from the 3D pen with the reverse button.
- Do not use the device when damage to housing or cables is noticed.
- Do not attempt to service the device yourself.
- Do not use the 3D pen if it is damaged in any way.
- Do not dispose of electrical appliances as unsorted municipal waste, use separate collection facilities.



## BURN HAZARD:

- When using the 3D pen, the nozzles temperature is high. Do not touch the nozzle or surroundings close to the nozzle when the power is on and wait for the 3D pen to cool when powering off. Do not touch the filament shortly after applying.
- Use the base stand after using the pen. This prevents burns on any surface.
- Do not place the device on any type of fabrics.
- Avoid skin contact. In case of burns wash out wounds with lukewarm water.
- Always use something to protect the surface you are working on while using the 3D pen.
- Only use the power adapter from 3Dandprint.
- When the 3D pen is not in use, pull out the power plug. Avoid carbonization of the filament when the 3D pen is heated and not used for a long time. We advise you to remove the filament (with reverse button) when you store the 3D pen.



## WARNING:

Do not use the 3D pen near bathtubs, showers, basins or other vessels containing water.



**3Dandprint** shall have no liability for any injuries or damage by misuse of the 3Dandprint 3D printing pen.

# INSTRUCTIONS

## Preparations

1. Put the USB-cable into the adapter and put the adapter into a power source.
2. Place the other end of the USB-cable into the power socket of the pen.
3. Place the drawing mat on top of your template. Using a drawing mat will prevent the filament from sticking to your template.
4. Check that the PLA/ABS switch is set according to the filament you will be using, if you work with the filament from the box, the button needs to be set to PLA.
5. Press the power button. The indicator light will start blinking red. The print head will now start to heat up. After 80 seconds, the pen is heated up and the indicator light will turn green. At this point the pen is ready for use.

## Instructions

1. Place the chosen filament into the filament entrance with a straight cut end.
2. Press the filament feed button once to grip the filament and feed it into the pen.
3. After a few seconds, the filament will be fed through to the front of the pen and the melted filament will come out of the print head.
4. You can now start your creation. Do not let the print head touch the drawing mat to prevent any heat marks, it is preferable to keep a distance of 0.5cm.
5. When you want to stop the flow of filament, press the filament feed button once more.
6. If you want to have more control over the filament flow, you can opt to operate the feed manually. For this you keep the filament feed button pressed down while you work. The filament will stop feeding through as soon as you release the filament feed button.
7. When you place the pen aside, it will turn off automatically after two minutes. To continue your work, press the Power button again and wait for the indicator light to turn green as it heats up again.

### Example:



## Adjust speed

You can adjust the speed by which the filament flows out of the pen by sliding the speed switch. If you want to slow down the filament flow, slide the button towards the small bar. If you want to make the filament flow faster, slide the switch towards the larger bar

## Changing the filament

When you want to switch your color or type of filament, you must first remove the current filament by reversing it out of the pen. To do this you press the filament reverse button once. The filament will then be fed out of the pen in reverse and exit via the filament entrance. Do not pull on the filament during this process to avoid damaging the interior of the pen. Reversing the filament is an automated process that stops on its own.

After this you can replace the filament with your new type or color and start again at step 1 of the instructions.

**NOTE:** if you change your type of filament, check that the ABS/PLA switch is set correctly. When you work with PLA filament, the melting temperature needs to be lower, so you set the switch to 'PLA'. When you work with ABS or PETG filament, the melting temperature needs to be higher, so you set the switch to 'ABS'.

## Purchasing filament

To purchase more or different types and colors filament, please visit the website [www.3dandprint.eu](http://www.3dandprint.eu).

# TROUBLESHOOTING

Indicator light doesn't work:

1. Check power source.
2. Check power supply connection; is the adapter plugged into the power source and is the USB-cable plugged into the adapter and power socket properly.

Filament is not being fed through:

1. Check that the filament is inserted into the filament entrance properly and far enough.
2. Check that there is no excess of filament sticking to the print head that is causing a blockage.



Filament keeps flowing:

This can be a consequence of a small accumulation of filament within the pen and has no destructive consequences.

1. Lower the filament flowing speed temporarily with the speed button.
2. Stop your work for a few seconds and let the accumulation be fed through.

## **WARRANTY**

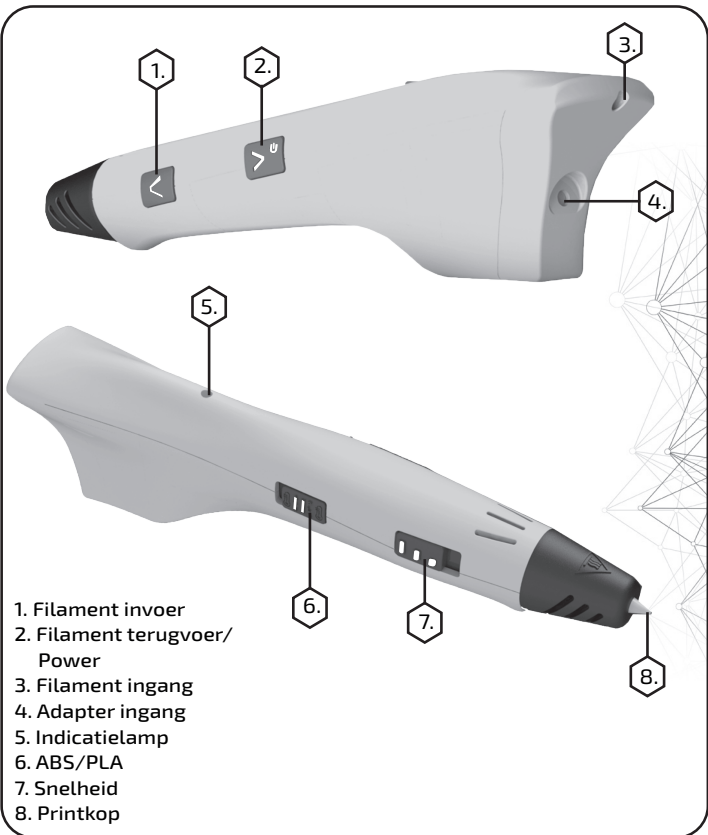
We provide 1 year of warranty. Improper use of the product will void the warranty.

## **WEBSITE**

For more information, troubleshooting or any questions go to:

**[www.3dandprint.eu](http://www.3dandprint.eu)**.

# NL HANDLEIDING



1. Filament invoer
2. Filament terugvoer/  
Power
3. Filament ingang
4. Adapter ingang
5. Indicatielamp
6. ABS/PLA
7. Snelheid
8. Printkop

U kunt trots zijn, u bent de gelukkige eigenaar van de 3Dandprint 3D pen. 3Dandprint is de nummer één 3D pen. 3Dandprint 3D pen is het ideale gereedschap om creatief te zijn!

Geniet van uw premium 3D pen!

## INHOUD

• Specificaties .....	11
• Waarschuwingen.....	12
• Instructies .....	13
• Probleemoplossingen .....	14
• Garantie.....	15

## SPECIFICATIES

Stroomvoorziening:	AC/DC Adapter (Input: 100-240V, Output: 5V 2A)
Printkop diameter:	0.7mm
Pen afmetingen:	18,5x4,5x3,2cm
Gewicht van de pen:	70 gram
Werktemperatuur:	10~35 °C
Werking luchtvochtigheid:	20~65%RH (Geen Ion)
Opslag temperatuur:	15~70 °C
Opslag luchtvochtigheid:	10~80%RH
Smelt temperatuur:	Verstelbaar (met schuifknop) ABS instelling 220±10 °C PLA instelling 190±10 °C
Materiaal filament:	Geschikt voor 1.75mm PLA, PETG en ABS
Uitschakelen:	Automatisch na 2 minuten bij geen gebruik
Indicatielampje:	Aan: rood knipperlicht, Klaar om te gebruiken: groen
Snelheid:	Verstelbaar (met schuifknop)
Inbegrepen:	3D printing pen, adapter, handleiding, 5 stencils en 10 kleuren PLA 1.75mm(10x5m=50m)

# WAARSCHUWINGEN

## VEILIGHEIDSWAARSCHUWING:

- De 3D pen mag niet worden gebruikt door kinderen onder de 14 jaar.
- Buiten het bereik van kinderen houden onder de 14 jaar.
- Dit apparaat is niet bestemd voor gebruik door personen (incl. kinderen) met verminderde lichamelijke of geestelijke vermogens of met gebrek aan ervaring en kennis, tenzij ze onder toezicht staan of instructies betreffende het gebruik krijgen van iemand die voor hun veiligheid verantwoordelijk is.
- Gebruik geen andere materialen dan PLA, PETG of ABS.
- Voordat u een ander filament gebruikt dient u te controleren of er geen ouder filament zich in de printkop bevindt. Indien er wel filament in de printkop achter is gebleven, maak dan de pen naar instructies uit de handleiding schoon.
- Verwijder het filament alleen via de staart van de pen doormiddel van de terugvoerknop.
- Gebruik de pen niet wanneer u schade aan de behuizing of de kabel opmerkt.
- Probeer de 3D pen niet zelf te repareren.
- Gebruik de 3D pen niet als de pen beschadigd is.
- Gooi geen elektronische apparatuur weg als ongesorteerd afval, maar maak gebruik van afzonderlijke inzamelingspunten.



## VERBRANDINGSGEVAAR:

- Bij het starten van de 3D pen stijgt de temperatuur van de printkop. Raak de printkop of het gebied eromheen niet aan wanneer de 3D pen aan staat. Wacht bij het uitschakelen van de 3D pen tot de pen is afgekoeld. Raak het filament niet aan net nadat het de 3D pen heeft verlaten.
- Plaats de 3D pen na gebruik in de houder. Dit voorkomt brandplekken op uw meubels.
- Laat de printkop niet rusten op stoffen.
- Vermijd met de printkop rechtstreeks contact met de huid. Wanneer u toch een brandplek hebt door de printkop, koel de wond met lauwwater.
- Bescherm de ondergrond waarop u werkt tijdens het gebruik van de 3D pen.
- Gebruik alleen de bijgeleverde adapter van 3Dandprint.
- Verwijder de adapter uit het stopcontact wanneer u niet meer met de 3D pen werkt. Vermijd carbonisatie van het filament, wanneer het filament eerder verhit is geweest en de 3D pen enige tijd niet meer wordt gebruikt. We adviseren u om het filament (via terugvoerknop) te verwijderen wanneer u de 3D pen opbergt.



## WAARSCHUWING:

Gebruik de 3D pen niet in de buurt van water.



3Dandprint behoudt geen aansprakelijkheid bij enige verwondingen of schade bij verkeerd gebruik van de 3D printing pen van 3Dandprint.

# INSTRUCTIES

## Vorbereidingen

1. Stop de USB-kabel in de adapter en stop de adapter in het stopcontact.
2. Plaats het andere uiteinde van de USB-kabel in de stekkeraansluiting van de 3D-pen.
3. Leg de tekenondergrond op een door u gekozen sjabloon. Het gebruik van de tekenondergrond voorkomt dat het filament aan uw sjabloon blijft kleven.
4. Controleer dat de PLA/ABS-schakelaar goed staat ingesteld voor het filament dat u gaat gebruiken. Werkt u met het filament uit de verpakking, zet de schakelaar dan naar PLA.
5. Druk op de Power knop van de pen. Het indicatielampje knippert nu rood. De printkop start nu met opwarmen. Na 80 seconden is de printkop opgewarmd en veranderd de kleur van het indicatielampje naar groen, nu is de pen klaar voor gebruik.

## Instructies

1. Plaats het door u gekozen filament recht afgeknipt achter in de 3D-pen in de filament ingang.
2. Druk vervolgens één keer op de filament invoerknop om het filament te laten opnemen.
3. Na enkele seconden is het filament volledig doorgevoerd naar de voorkant van de pen en komt er gesmolten filament uit de printkop.
4. U kunt nu aan de slag met uw creatie. Raak hierbij het kalkpapier niet aan met de printkop om brandplekken te voorkomen, houd bij voorkeur 0,5cm afstand.
5. Als u de filament toevoer wilt stoppen drukt u nogmaals één keer op de filament invoerknop.
6. Als u meer controle wilt over het doorvoeren van het filament kunt u er ook voor kiezen om het filament niet automatisch te laten doorvoeren. Houd in dat geval tijdens het werken de filament invoerknop ingedrukt, zodra u de filament invoerknop loslaat stopt het doorvoeren van het filament.
7. Wanneer u de pen weg legt schakelt hij na 2 minuten automatisch uit. Om verder te werken drukt u de Power knop opnieuw in en dient u wederom te wachten totdat de pen volledig is opgewarmd en het indicatielampje groen is.

## Voorbeeld:



## Aanpassen snelheid

U kunt de snelheid van het doorvoeren van kunststof bepalen door de snelheidsknop op de 3D-pen te verschuiven. Als u wilt dat het filament langzamer uit de 3D-pen komt, dan schuift u de snelheidsknop richting het kleine balkje. Wanneer u wilt dat het filament sneller uit de 3D-pen komt, dan schuift u de snelheidsknop richting het grotere balkje.

## Filament verwisselen

Wanneer u van kleur of type filament wilt wisselen, moet u het huidig ingevoerde filament verwijderen door het terug te voeren. U doet dit door de filament terugvoerknop ten minste twee seconden ingedrukt te houden. Het filament<sup>9</sup> wordt dan naar achter gevoerd en komt uit de filament ingang<sup>2</sup> naar buiten. Trek tijdens het terugvoeren niet aan het filament<sup>9</sup> om beschadigingen aan het binnenwerk van de 3D-pen te voorkomen. Het terugvoeren is een automatisch proces dat na enige tijd vanzelf stopt. U kunt nu het filament vervangen en beginnen met de nieuwe kleur of type filament, hiervoor begint u weer bij stap 1 van de instructies.

**LET OP:** wanneer u van type filament veranderd, moet u controleren dat de ABS/PLA-schakelaar juist is ingesteld. Wanneer u met PLA-filament werkt moet de smelttemperatuur lager zijn en dient u de schakelaar naar 'PLA' te schuiven. Wanneer u met ABS of PETG filament werkt moet de smelttemperatuur hoger zijn en dient u de schakelaar naar 'ABS' te schuiven.

## Filament aanschaffen

Voor het aanschaffen van meer of andere soorten en kleuren filament kunt u terecht op de website [www.3dandprint.eu](http://www.3dandprint.eu).

# PROBLEEMOPLOSSINGEN

Indicatielampje gaat niet aan:

1. Controleer de stroomvoorziening.
2. Controleer de stekkeraansluiting; zit de adapter in het stopcontact en de USB-kabel in de adapter en de stekkeraansluiting.

Filament wordt niet doorgevoerd:

1. Controleer of het filament diep genoeg in de filament ingang is ingevoerd.

2. Controleer of er geen filament aan de printkop kleeft die verstopping veroorzaakt.

Filament wordt niet doorgevoerd:

1. Controleer of het filament diep genoeg in de filament ingang is ingevoerd.
2. Controleer of er geen filament aan de printkop kleeft die verstopping veroorzaakt.

Filament blijft navloeien:

Dit kan het gevolg zijn van een kleine filament ophoping binnen de pen en heeft geen destructieve gevolgen.

1. Stel de doorvoersnelheid tijdelijk naar beneden bij met de snelheidsknop.
2. Stop enkele seconden met tekenen en wacht tot de ophoping is doorgevoerd.

## **GARANTIE**

3Dandprint geeft 1 jaar garantie. Bij foutief gebruik van dit product vervalt de garantie.

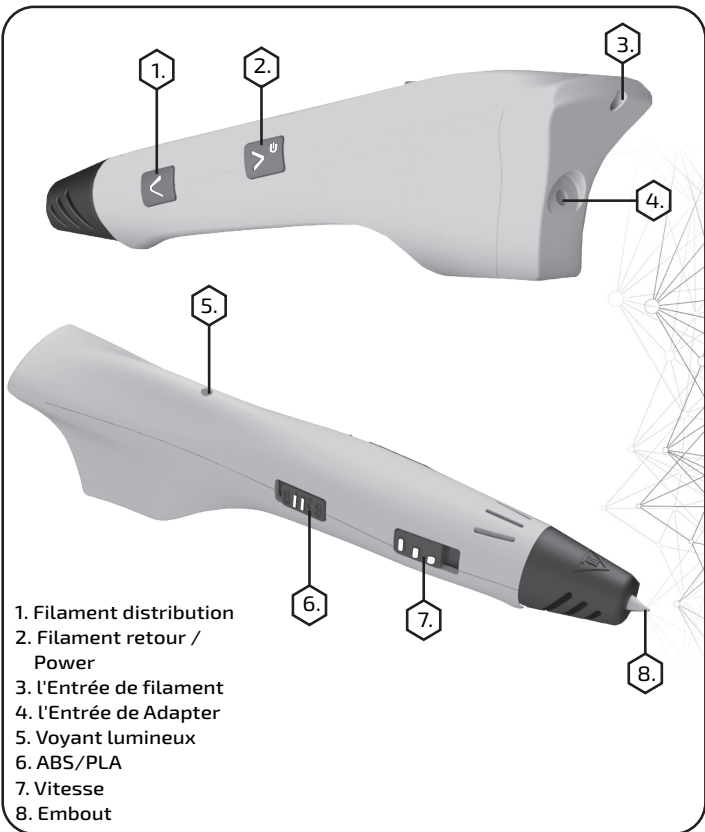
## **WEBSITE**

Voor meer informatie, probleemoplossingen en vragen kunt u kijken op:

**[www.3dandprint.eu](http://www.3dandprint.eu)**.

FR

# MODE D'EMPLOI



1. Filament distribution
2. Filament retour / Power
3. l'Entrée de filament
4. l'Entrée de Adapter
5. Voyant lumineux
6. ABS/PLA
7. Vitesse
8. Embout



Vous pouvez être fiers de vous, vous êtes le propriétaire du stylo 3Dandprint, le numéro un du stylo 3D. Votre stylo 3D, 3Dandprint vous donne le pouvoir d'être super créatif! Maintenant, vous pouvez créer et dessiner vos propres objets rapidement et facilement.

Profitez de votre stylo 3D premium!

## CONTINU

• <b>Spécification</b> .....	<b>17</b>
• <b>Avertissement</b> .....	<b>18</b>
• <b>Instructions</b> .....	<b>19</b>
• <b>Dépannage</b> .....	<b>20</b>
• <b>Garantie</b> .....	<b>21</b>

## SPECIFICATIONS

Alimentation électrique :	AC/DC Adaptateur (Input: 100-240V, Output: 5V 2A)
Diamètre de l'embout :	0.7mm
Dimension du stylo :	18,5x4,5x3,2cm
Poids du stylo :	70 gramme
Température de fonctionnement :	10~35 °C
Humidité de fonctionnement :	20~65%RH (Non Ion)
Température de stockage :	15~70 °C
Humidité de stockage :	10~80%RH
Température de chauffage :	Ajustable (Par bouton) Paramètre de ABS 220±10 °C Paramètre de PLA 190±10 °C
Matériaux des filaments :	Adapté pour 1.75mm PLA , PETG et ABS
Eteindre :	Automatiquement après 2 minutes sans utilisation
Indicateur d'état :	Mise sous tension : clignoté en rouge, prêt à l'emploi : vert
Réglage de vitesse :	Ajustable (Par bouton)
Inclus :	Stylo 3D, adaptateur, mode d'emploi, 5 stencils et 10 couleurs de PLA filament 1.75mm (10x50m=50m)

# AVERTISSEMENT

## ATTENTION:

- Cet appareil ne peut pas être utilisé par des enfants âgés de moins de 14 ans.
- Tenir hors de portée des enfants de moins de 14 ans.
- Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris des enfants) ayant une déficience physique, sensorielles ou mentales ou ayant un manque d'expérience a moins qu'ils aient été supervisés concernant l'utilisation de l'appareil par une personne responsable de leur sécurité
- Ne pas utiliser d'autres matières que les filaments PLA, PETG et ABS.
- Avant d'utiliser un filament, nettoyer le stylo correctement et assurez-vous que l'ancien filament est retiré de la buse.
- Retirez le filament uniquement à l'aide du bouton « Retour ».
- Ne pas utiliser l'appareil lorsque des dégâts dans votre logement sont remarqués
- Ne pas tenter de réparer l'appareil vous-même.
- Ne pas utiliser le stylo 3D s'il est endommagée
- Ne jetez pas l'appareil électrique dans les ordures ménagères, utilisez les installations de tri sélectif.



## BRÛLURE:

- Lors de l'utilisation du stylo 3D, la température de l'embout est élevée. Ne touchez pas l'embout ou ce qui l'entoure lorsque l'appareil est allumé et attendre que le stylo 3D refroidisse lors de la mise hors tension.
- Utilisez le support après avoir utilisé le stylo. Ceci permet d'éviter les brûlures sur toute autre surface.
- Ne pas poser l'appareil sur tout type de tissus.
- Éviter le contact avec la peau. En cas de brûlures passer les plaies à l'eau tiède.
- Toujours utiliser quelque chose pour protéger la surface que vous travaillez tout en utilisant le stylo 3D.
- Utilisez uniquement l'adaptateur 3Dandprint.
- Lorsque le stylo 3D n'est pas utilisé, retirez la prise. Éviter la carbonisation du filament lorsque le stylo 3D est chauffé et non utilisé pendant une longue durée. Nous vous conseillons de ne retirer le filament seulement à l'aide du bouton « inverser ».



## ATTENTION:

Ne pas utiliser du stylo 3D près de baignoires, douches, lavabos ou autres récipients contenant de l'eau.



3Dandprint décline toute responsabilité pour les dommages corporels ou d'une mauvaise utilisation du stylo 3D, 3Dandprint.

# INSTRUCTIONS

## Mise en marche

1. Branchez le câble USB à l'adaptateur secteur puis branchez l'adaptateur secteur à une prise de courant.
2. Branchez l'autre extrémité du câble USB dans la fiche d'alimentation du stylo.
3. Placez le tapis de dessin sur votre stencil. L'utilisation d'un tapis de dessin empêchera le filament de coller à votre stencil.
4. Vérifiez que le commutateur PLA / ABS est réglé correctement pour le filament que vous utiliserez. Travaillez-vous avec le filament de l'emballage, réglez le commutateur de PLA.
5. Appuyez sur le bouton Power. Le voyant lumineux deviendra clignoté en rouge. La buse d'impression va maintenant commencer à chauffer. Après 80 secondes, le voyant lumineux devient vert et indique que le stylo est prêt à l'emploi.

## Instructions

1. Placez le filament de votre choix avec des extrémités en coupe droite dans l'entrée de filament.
2. Appuyez une fois sur le bouton de distribution du filament pour saisir le filament et l'introduire dans le stylo.
3. Après quelques secondes, le filament sera envoyé vers l'avant du stylo et le filament fondu sortira de la buse d'impression.
4. Vous pouvez maintenant commencer votre création. Ne laissez pas la buse d'impression toucher le tapis de dessin afin d'éviter des marques de chaleur. Il est préférable de garder une distance de 0,5 cm.
5. Lorsque vous souhaitez arrêter le flux du filament, appuyez à nouveau sur le bouton de distribution du filament.
6. Si vous souhaitez mieux contrôler le flux du filament, vous pouvez manipuler la distribution manuellement. Pour cela, maintenez le bouton de distribution du filament enfoncé pendant que vous travaillez. Le filament cessera de sortir dès que vous relâcherez le bouton de distribution du filament.
7. Lorsque vous cessez d'utiliser le stylo, il s'éteindra automatiquement après deux minutes. Pour continuer à travailler, appuyez à nouveau sur le bouton Power et attendez que le stylo chauffe à nouveau et que le voyant lumineux devienne vert.

## Exemple:



## Régler la vitesse

Vous pouvez régler la vitesse à laquelle le filament sort du stylo en faisant glisser le régulateur de vitesse. Si vous souhaitez ralentir le flux du filament, faites glisser le bouton vers le petit bar. Si vous souhaitez que le filament s'écoule plus rapidement, faites glisser le régulateur vers le grand bar.

## Remplacer le filament

Lorsque vous souhaitez changer de couleur ou de type de filament, vous devez d'abord retirer le filament actuel en le faisant sortir du stylo. Pour ce faire, appuyez une fois sur le bouton de retour du filament. Le filament sera ensuite expulsé du stylo et sortira par l'entrée du filament. Ne tirez pas sur le filament pendant ce processus afin d'éviter d'endommager l'intérieur du stylo. Faire reculer le filament est un processus automatisé qui s'arrête de lui-même. Après cela, vous pouvez remplacer le filament par votre nouveau type ou couleur et recommencer à partir de l'étape 1 de ces instructions.

**ATTENTION:** Lorsque vous changez le type de filament, vérifiez que le commutateur ABS/PLA est réglé correctement. Lorsque vous travaillez avec filament PLA, la température de fusion doit être inférieure et vous devez faire glisser le commutateur vers PLA. Lorsque vous travaillez avec filament ABS, la température de fusion doit être plus élevée et vous devez faire glisser le commutateur vers ABS.

## Acheter des filaments

Pour acheter d'autres filaments ou des filaments de couleur et de type différents, veuillez consulter le site [www.3dandprint.eu](http://www.3dandprint.eu).

# DÉPANNAGE

Le voyant lumineux ne fonctionne pas :

1. Vérifiez le bloc d'alimentation.
2. Vérifiez la connexion de l'alimentation électrique ; l'adaptateur secteur est-il branché à une prise de courant et le câble USB est-il branché correctement dans l'adaptateur secteur et la fiche d'alimentation ?

Le filament n'est pas distribué :

1. Vérifiez que le filament est correctement inséré dans l'entrée du filament et suffisamment enfoncé.

2. Vérifiez qu'il n'y a pas de résidu de filament sur la buse d'impression causant un blocage.

Le filament continue de s'écouler :

Cela peut être dû à une petite accumulation de filament dans le stylo et n'a pas de conséquences destructrices.

1. Réduisez temporairement la vitesse d'écoulement du filament à l'aide du régulateur de vitesse.

2. Arrêtez de travailler pendant quelques secondes et laissez l'accumulation s'écouler.

## **GARANTIE**

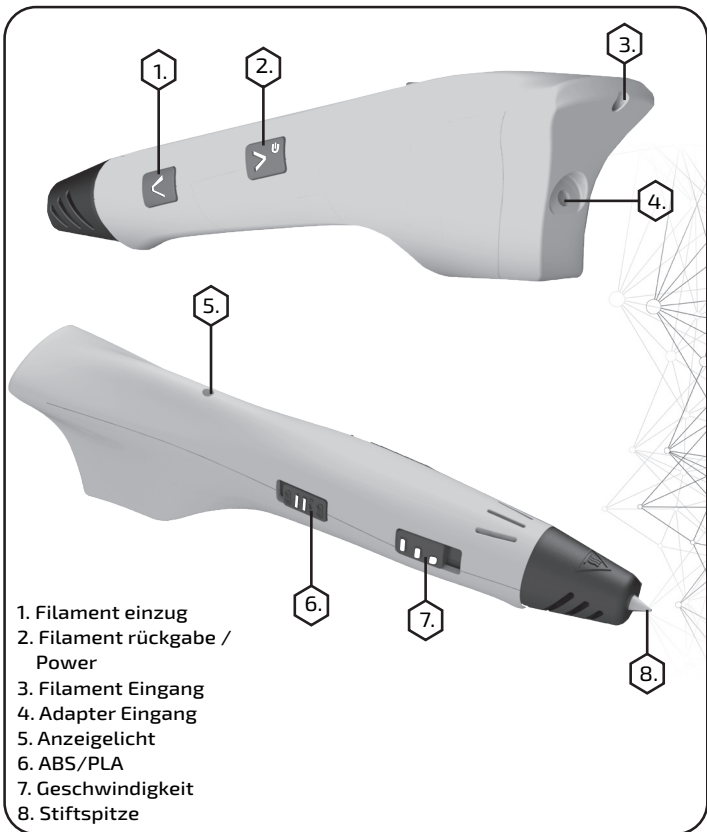
Nous offrons 1 an de garantie. Une utilisation inappropriée du produit annulera la garantie.

## **SITE INTERNET**

Pour plus d'informations sur les diagnostics de pannes ou questions rendez-vous sur : [www.3dandprint.eu](http://www.3dandprint.eu).



# BETRIEBSANLEITUNG



Glückwunsch, Sie sind jetzt Besitzer eines 3Dandprint 3D-Druckerstift, Die Nummer eins unter den 3D-Druckerstiften. 3Dandprint 3D-Druckerstift gibt Ihnen die Möglichkeit um sich in Ihrer Kreativität ausleben zu können! Jetzt können Sie selbst einfach und schnell Ihre eigenen Modelle und 3D Objekte zeichnen!

Geniessen Sie von Ihrem 3D-Druckerstiften Produkt!

## INHALT

• <b>Angaben</b> .....	<b>23</b>
• <b>Warnungen</b> .....	<b>24</b>
• <b>Anleitung</b> .....	<b>25</b>
• <b>Fehlerbehebung</b> .....	<b>26</b>
• <b>Garantie</b> .....	<b>27</b>

## ANGABEN

Stromversorgung:	AC/DC Adapter (Input: 100-240V, Output: 5V 2A)
Diameter Stiftspitze:	0.7 mm
Maße:	18,5x4,5x3,2 cm
Gewicht:	70 g
Temperatur (Gebrauch):	10~35 °C
Feuchtigkeit (Gebrauch):	20~65%RH (No Ion)
Temperatur:	15~70 °C
Feuchtigkeit:	10~80%RH
Schmelztemperatur:	Anpassbar ( mit Schalter) ABS Einstellung 220±10 °C PLA Einstellung 220±10 °C
Geschickt für:	1.75mm PLA, PETG und ABS Filament
Ausschalt-Knopf:	Schlafmodus autom. nach 2 min ohne Verwendung
Status Angabeknopf:	An-Knopf: blinkendes rot, Betriebsbereit: grün
Formungsgeschwindigkeit:	Anpassbar (mit Schalter)
Inklusive:	3D Druckstift, Adapter, Handbuch, 5 verschiedene Schablonen, 10 farbliche 1.75mm PLA Filamente(10x5 m=50m)

# WARNUNG

## VORSICHT:

- Dieses Gerät ist nicht geeignet für Kinder unter 14 Jahren.
- Außer Reichweite von Kinder unter 14 Jahren bewahren
- Dieses Gerät kann für Personen (inkl. Kinder) mit verringerten physischen, sensorischen oder mentalen Fähigkeiten oder Mangel an Erfahrung und Wissen, benutzt werden, wenn sie beaufsichtigt oder bezüglich des sicheren Gebrauchs des Gerätes unterwiesen wurden und die daraus resultierenden Gefahren verstehen.
- Nicht geeignet für andere Filamente außer PLA, PETG und ABS.
- Reinigen Sie den Stift gründlich und entfernen Sie jegliche Filamentreste aus dem Mundstück und der Düse bevor Sie ein anderes Filament benutzen.
- Entfernen Sie das Filament ausschließlich mit dem « Rückgabeknopf ».
- Nicht gebrauchen bei Beschädigungen am Gehäuse oder am Kabel des Gerätes.
- Vermeiden Sie Selbstreparierungsversuche.
- Bei Beschädigung, nicht mit dem Werkzeug arbeiten.
- Entsorgen Sie das Gerät nicht im Hausmüll, nutzen Sie die Sammelstellen der Gemeinden.



## VERBRENNUNGSGEFAHR:

- Die Temperatur der Keramikdüse erhitzt beim Gebrauch des 3D Stifts. Vermeiden Sie jeglichen Kontakt in der unmittelbaren Nähe der Keramikdüse, wenn der 3D Stift noch in Betrieb ist, gedulden sie sich bis der Stift abgekühlt ist.
- Verwenden Sie die Halterung des Stiftes, somit vorkommen Sie unnötige Verbrennungen jeglicher Flächen.
- Vermeiden Sie jeglichen Kontakt mit Kleidung und Stoffen.
- Vermeiden Sie Hautkontakt. Im Falle einer Verbrennung, halten Sie die Wunde unter lauwarmes Wasser und suchen Sie einen Arzt auf.
- Verwenden Sie immer eine Unterlage beim Gebrauch des 3D Stifts.
- Verwenden Sie ausschließlich den 3Dandprint Adapter.
- Schalten Sie den 3D Stift aus und entnehmen Sie den Stromkabel. Um jegliche Verschwendung und/oder Durchschmelzung des Filaments zu vermeiden, weisen wir Sie darauf hin das Filament ausschließlich mit dem „Rückwärtsgangknopf“ zu entfernen.

## WARNUNG:

Verwenden Sie den 3D Stift nicht in unmittelbarer Nähe von, Badwannen, Duschen, Waschbecken oder andere Behälter mit Wasser.



3Dandprint trägt keinerlei Verantwortung bei Verletzungen und Beschädigungen bei falschen Gebrauch oder Missbrauch des 3D Druckerstifts.





# ANLEITUNG

## Vorbereitungen

1. Stecken Sie das USB-Kabel in das Netzteil und schließen Sie das Netzteil an eine Stromquelle an.
2. Stecken Sie das andere Ende des USB-Kabels in die dafür vorgesehene Öffnung des 3D Stifts.
3. Platzieren Sie das Pauspapier auf Ihrer Schablone. Dies verhindert, dass das Filament auf der Schablone kleben bleibt.
4. Stellen Sie sicher, dass der PLA/ABS Schalter korrekt eingestellt ist für Ihr Filament. Wenn Sie mit dem Filament aus dem Paket arbeiten, stellen Sie den Schalter auf PLA.
5. Drücken Sie den Power Schalter. Das Anzeigelicht leuchtet dann blinkendes rot und die Temperatur der Stiftspitze steigt. Nach 80 Sekunden erreicht die Stiftspitze die Temperatur. Das Anzeigelicht leuchtet grün und der 3D Stift ist bereit für die Benutzung.

## Bedienungsanleitung

1. Filament einfüllen: Schneiden Sie das Ende des Filaments gerade und halten Sie es an den Filamenteingang des 3D Stifts.
2. Drücken Sie den Filament Einzugknopf einmal um das Filament in den 3D Stift einzuführen.
3. Nach wenigen Sekunden ist das Filament komplett eingezogen und geschmolzenes Filament kommt aus der Stiftspitze. Sie können nun mit dem 3D Stift zeichnen.
4. Wenn Sie zeichnen Ihre Kreation, halten Sie die Stiftspitze immer 0,5cm über dem Pauspapier um Brandspuren vorzubeugen.
5. Um den Austritt von Filament zu stoppen, drücken Sie den Filament Einzug Knopf ein weiteres Mal.
6. Das Filament genauer dosieren: Wenn Sie mehr Kontrolle über den Filamentaustritt beim Zeichnen haben wollen, halten Sie den Filament Einzugknopf während dem Zeichnen gedrückt. Sobald Sie den Filament Einzugknopf loslassen, tritt kein Filament mehr aus der Stiftspitze aus.
7. Nach dem Gebrauch: Beim Ablegen des 3D Stiftes schaltet sich der Stift nach 2 Minuten automatisch von selbst aus. Um weiter zu Zeichnen drücken Sie wieder den Power Schalter und warten Sie bis das Anzeigelicht grün leuchtet.

## Beispiel:



## Geschwindigkeit einstellen

Es ist möglich die Ausflussgeschwindigkeit des Filaments aus dem 3D Stift anzupassen. Bedienen Sie dafür den Geschwindigkeitsknopf. Wenn Sie den Filamentausfluss verlangsamen wollen, schieben Sie den Geschwindigkeitsknopf in Richtung die kleine Bar. Wenn Sie den Filamentausfluss verschnellern wollen, schieben Sie den Geschwindigkeitsknopf 6 in Richtung die große Bar.

## Wechseln des Filaments

Wenn Sie die Art oder die Farbe des Filaments ändern wollen, müssen Sie zuerst das aktuelle Filament aus dem 3D Stift entfernen. Drücken Sie den Filament Rückgabeknopf. Dadurch tritt das Filament am Ende des Stifts am Filamenteingang aus. Ziehen Sie während dieses Vorgangs nicht am Filament um Schäden an den inneren Komponenten des 3D Stifts zu vermeiden. Der Vorgang stoppt von allein sobald sämtliches Filament aus dem Stift entfernt ist. Danach können Sie das Filament nach Art und Farbe Ihrer Wahl ersetzen. Gehen Sie dabei wie mit Schritt 1 in der Bedienungsanleitung vor.

**ACHTUNG:** Wenn Sie die Art des Filaments ändern, stellen Sie sicher, dass das ABS/PLA Schalter richtig eingestellt ist. Wenn Sie PLA filament benutzen, sollte die Schmelztemperatur niedriger sein und schieben Sie den Schalter zu PLA. Wenn Sie ABS filament benutzen, sollte die Schmelztemperatur höher sein und schieben Sie den Schalter zu ABS.

## Filament kaufen

Um mehr verschiedene Arten und Farben von Filament zu erwerben, besuchen Sie die Homepage [www.3dandprint.eu](http://www.3dandprint.eu).

# FEHLERBEHEBUNG

Anzeigelicht funktioniert nicht:

1. Kontrollieren Sie die Stromversorgung.
2. Kontrollieren Sie, ob die Anschlüsse des Netzteils und des USB-Kabels richtig verbunden sind.

Filament wird nicht eingezogen:

1. Kontrollieren Sie, ob das Filament korrekt und tief genug in den Filamenteingang eingeführt ist.
2. Versichern Sie sich, dass die Stiftspitze nicht mit Filament verklebt ist.

Filament fließt zu stark aus:

1. Dies kann durch eine kleine Ansammlung von Filament im Stift entstehen und hat keine negativen Auswirkungen.
2. Verringern Sie die Geschwindigkeit mittels dem Geschwindigkeits-knopf . Stoppen Sie das Zeichnen für ein paar Sekunden bis sich die Ansammlung auflöst.

## **GARANTIE**

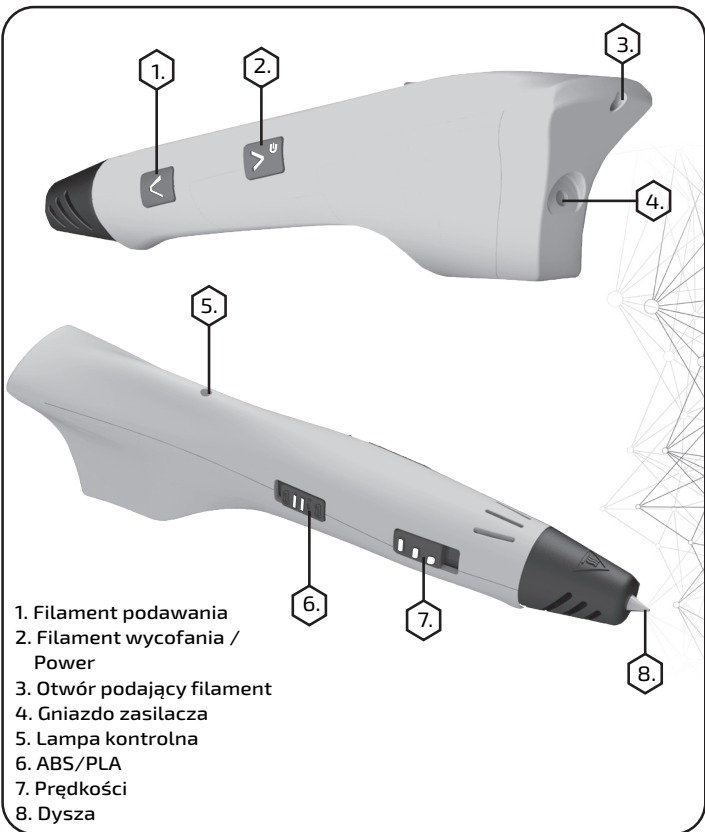
Nach Erwerb des 3D Stifts haben Sie eine Garantie von einem Jahr. Missbrauch des Gerätes hebt die Garantie auf.

## **WEBSEITE**

Für mehr Informationen, mehr Tipps zur Fehlerbeseitigung oder FAQ's besuchen Sie bitte unsere Webseite: **[www.3Dandprint.eu](http://www.3Dandprint.eu)**.

PL

# INSTRUKCJA OBSŁUGI



1. Filament podawania
2. Filament wycofania / Power
3. Otwór podający filament
4. Gniazdo zasilacza
5. Lampa kontrolna
6. ABS/PLA
7. Prędkości
8. Dysza

Możesz być z siebie dumny, że jesteś posiadaczem pióra 3D 3Dandprint, najlepsze-  
go pisaka rysującego trójwymiarowo. Pióro 3D 3Dandprint daje dodatkową siłę do  
bycia kreatywnym! Teraz można szybko i łatwo rysować i tworzyć własne obiekty.

Ciesz się pióra 3D klasy Premium!

## ZAWARTOŚĆ

• Dane techniczne.....	29
• Ostrzeżenia .....	30
• Instrukcje .....	31
• Rozwiązywanie problemów .....	32
• Gwarancja .....	33

## DANE TECHNICZNE

Zasilanie:	Adapter AC/DC (wejście: 100-240 V, wyjście: 5V 2A)
Średnica dyszy:	0,7 mm
Wymiary pióra:	18,5x4,5x3.2 cm
Waga pióra:	70 g
Temperatura robocza:	10~35 °C
Wilgotność robocza:	20~65% RH (bez jonów)
Temperatura przechowywania:	15~70 °C
Wilgotność przechowywania:	10~80% RH
Temperatura ogrzewania:	Regulowana (za pomocą przycisku) ABS temperatura 220±10 °C PLA temperatura 190±10 °C
Filament materiałowy:	Odpowiedni do 1,75 mm PLA, PETG i ABS
Wyłączanie zasilania:	automatycznie po 2 minutach bezczynności
Wskaźnik stanu:	Zasilanie włączone: kolor migać na czerwono, Gotowy do użycia: kolor zielony
Prędkość formowania:	Regulowana (za pomocą przycisku)
Zawiera:	Pióro drukujące 3D, zasilacz, instrukcję obsługi, 5 szablonów, 10 kolory filamentu PLA 1.75 mm (10x5m=50m)

# OSTRZEŻENIA

## UWAGA:

- To urządzenie nie może być używane przez dzieci w wieku poniżej 14 lat.
- Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci w wieku poniżej 14 lat.
- Urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonej sprawności fizycznej, funkcji sensorycznych lub umysłowych, lub braku doświadczenia i wiedzy, chyba że będą one nadzorowane lub zostaną poinstruowane na temat korzystania z tego urządzenia przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo.
- Nie należy używać żadnych innych materiałów poza PLA, PETG i ABS.
- Przed użyciem innego filamentu należy prawidłowo oczyścić pióro i upewnić się, że stary filament został usunięty z dyszy.
- Należy tylko usunąć filament z pióra 3D za pomocą przycisku cofania.
- Nie używać urządzenia w przypadku zauważenia uszkodzenia obudowy lub przewodów.
- Nie należy próbować naprawić urządzenie samodzielnie.
- Nie należy używać pióra 3D, jeśli zostało uszkodzone w jakikolwiek sposób.
- Nie wyrzucać urządzeń elektrycznych wraz z nieposortowanymi odpadami komunalnymi, należy korzystać z oddzielnych punktów zbiórki odpadów.



## NIEBEZPIECZEŃSTWO OPARZENIA:

- Podczas korzystania z pióra 3D, temperatura dyszy jest wysoka. Nie należy dotykać dysz lub okolicy blisko dyszy, gdy zasilanie jest włączone, lecz poczekać aż pióro 3D ostygnie po wyłączeniu zasilania. Nie dotykać filamentu krótko po nałożeniu.
- Używać podstawki po użyciu pióra. Zapobiega to oparzeniu na każdej powierzchni.
- Nie należy umieszczać urządzenia na wszelkiego rodzaju tkaninach.
- Należy unikać kontaktu ze skórą. W przypadku oparzenia rany przemyć letnią wodą.
- Podczas korzystania z pióra 3D należy zawsze stosować coś do ochrony powierzchni, na której wykonuje się pracę.
- Należy używać wyłącznie zasilacza z 3Dandprint.
- Podczas gdy pióro 3D nie jest używane, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazdka. Unikać zwęglenia filamentu, gdy pióro 3D jest podgrzewane i nie będzie używane przez dłuższy czas. Zalecamy usunięcie filamentu (za pomocą przycisku cofania) na czas przechowywania pióra 3D.



## OSTRZEŻENIE:

Nie stosować pióra 3D w pobliżu wanny, prysznicy, umywalki lub innych naczyń zawierających wodę.

**3Dandprint** nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek urazu lub uszkodzenia w wyniku niewłaściwego użycia pióra drukującego 3Dandprint 3D.



# INSTRUKCJE

## Przygotowanie

1. Podłączyć kabel USB do zasilacza, a zasilacz do źródła zasilania.
2. Umieścić drugi koniec kabla USB w gnieździe zasilania pióra.
3. Umieścić matę rysunkową na górze szablonu. Zastosowanie maty rysunkowej uniemożliwi przyklejenie włókna 10 do szablonu.
4. Sprawdź, czy przełącznik PLA / ABS jest odpowiednio ustawiony w zależności od włókna, które będzie używane. Jeśli prace będą wykonywane przy użyciu włókna z pudełka, przycisk musi być ustawiony na PLA.
5. Naciśnij przycisk zasilania. Kontrolka zacznie migać na czerwono. Głowica drukująca zacznie się teraz nagrzewać. Po upływie 80 sekund pióro zostanie podgrzane, a kontrolka zmieni kolor na zielony. W tej chwili pióro jest gotowe do użycia.

## Instrukcje

1. Umieścić wybrane włókno z prosto uciętą końcówką w wejściu włókna.
2. Nacisnąć raz przycisk podawania włókna, aby uchwycić włókno i wsunąć je do pióra.
3. Po kilku sekundach włókno będzie podawane przez pióro, a stopione włókno zacznie wychodzić z głowicy drukującej.
4. Teraz można rozpocząć tworzenie. Nie pozwolić głowicy drukującej na dotknięcie maty rysunkowej, aby zapobiec tworzeniu śladów cieplnych; zalecane jest zachowanie odległości 0,5 cm.
5. Aby zatrzymać przepływ włókna, ponownie nacisnąć przycisk podawania włókna.
6. Jeśli chcesz mieć większą kontrolę nad przepływem włókna, możesz wybrać opcję ręcznego podawania włókna. W tym celu należy w czasie pracy przytrzymać wciśnięty przycisk podawania. Podawanie włókna zostanie przerwane natychmiast po zwolnieniu przycisku podawania.
7. Po odłożeniu pióra na bok urządzenie wyłączy się automatycznie po dwóch minutach. Aby kontynuować pracę, ponownie nacisnąć przycisk Włącznika/ Wyłącznika i poczekać, aż lampka kontrolna zacznie się świecić na zielono, gdy urządzenie ponownie się nagrzeje.

## Przykład:



## Regulacja prędkości

Przesuwając przetącnik prędkości, można regulować prędkość, z jaką włókno wypytywa z pióra. Jeśli chcesz spowolnić przepływ włókna, przesun przycisk w kierunku małego paska. Jeśli chcesz przyspieszyć przepływ włókna, przesun przetącnik w kierunku większego paska.

## Wymiana włókna

Jeżeli chcesz zmienić kolor lub rodzaj włókna, należy najpierw usunąć bieżące włókno, wycofując je z pióra. W tym celu naciśnij przycisk wycofania włókna jeden raz. Włókno zostanie wycofane z pióra przez otwór wprowadzania włókna. Podczas tego procesu nie należy ciągnąć za włókno, w przeciwnym wypadku może dojść do uszkodzenia wnętrza pióra. Wycofanie włókna jest procesem zautomatyzowanym, który samoczynnie się zatrzymuje.

Następnie można zastąpić włókno nowym rodzajem lub kolorem i rozpocząć ponownie od kroku 1 instrukcji.

**UWAGA:** jeśli zmienisz typ włókna, sprawdź, czy przetącnik ABS / PLA jest prawidłowo ustawiony.

Podczas pracy z włóknami PLA temperatura topnienia musi być niższa, więc przetącnik należy ustawić na wartość „PLA”. Podczas pracy z włóknami ABS lub PETG temperatura topnienia musi być wyższa, więc przetącnik należy ustawić na wartość „ABS”.

## Zakup włókien

W celu zakupu większej ilości lub innych rodzajów i kolorów włókien, odwiedź stronę internetową [www.3dandprint.eu](http://www.3dandprint.eu)

# ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Lampka kontrolna nie działa:

1. Sprawdzić źródło zasilania.
2. Sprawdzić podłączenie zasilania; czy zasilacz jest podłączony prawidłowo do źródła zasilania, a jego kabel USB prawidłowo podłączony do zasilacza i gniazda zasilania.

Włókno nie jest podawane :

1. Sprawdzić, czy włókno jest prawidłowo i wystarczająco wsunięte do wejścia włókna.



2. Sprawdzić, czy nie ma nadmiaru włókna przyklejającego się do głowicy drukującej, które powoduje zablokowanie.

Ciągły przepływ włókna :

Może to wynikać z małej akumulacji włókna w piórze i nie ma szkodliwego wpływu na urządzenie.

1. Tymczasowo zmniejszyć prędkość przechodzenia włókna za pomocą przycisku prędkości.
2. Zatrzymać pracę na kilka sekund i poczekać na akumulację.

## **GWARANCJA**

Zapewniamy 1 rok gwarancji. Niewłaściwe korzystanie z produktu spowoduje utratę gwarancji.

## **STRONA WWW**

Aby uzyskać więcej informacji, w sprawie rozwiązywania problemów lub jakichkolwiek pytań, przejdź na stronę: **[www.3dandprint.eu](http://www.3dandprint.eu)**.





EN Make your own creation & share!

NL Maak je eigen creatie & deel!

FR Faites votre propre création et partagez!

DE Erstellen sie ihre eigene Kreationen & verlink!

PL Stwórz swoje własne dzieło i podziel się nim!



[info@3dandprint.eu](mailto:info@3dandprint.eu)

[www.3dandprint.eu](http://www.3dandprint.eu)